



**04** \_\_\_\_\_ 公司简介

**12** \_\_\_\_\_ 勇于创新

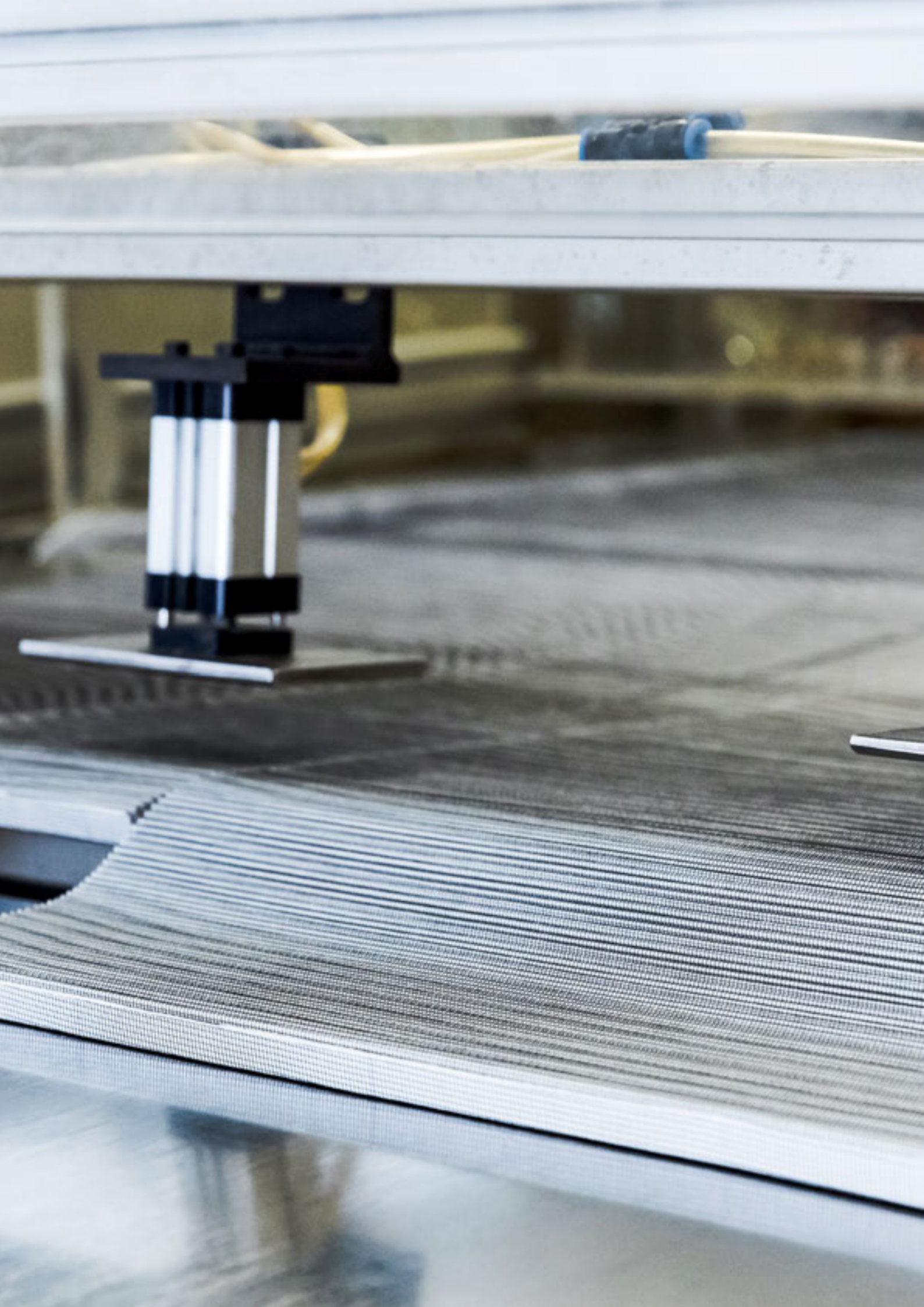
**16** \_\_\_\_\_ 绿色发展

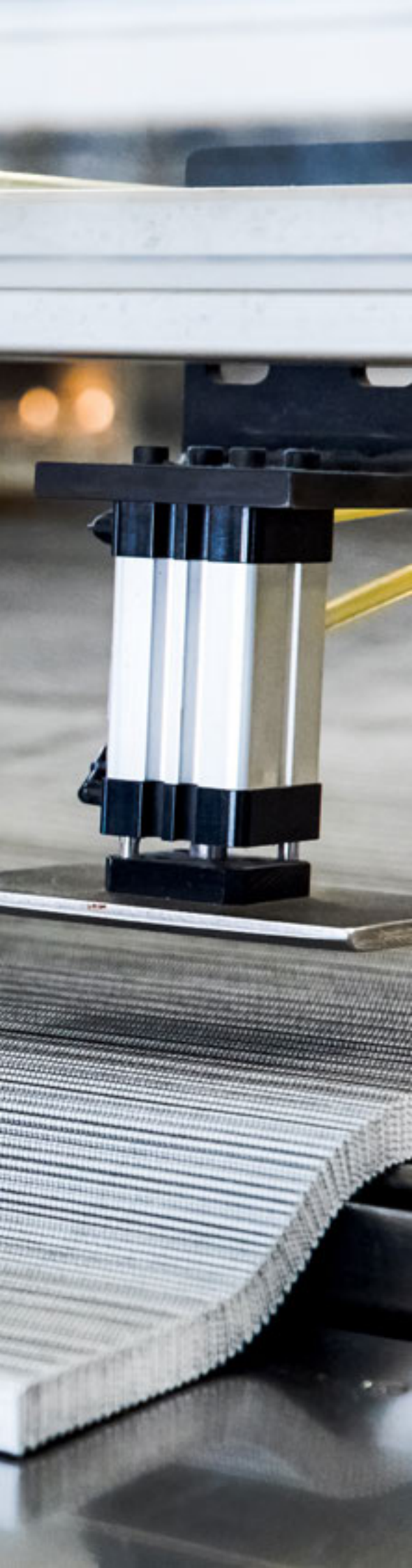
**20** \_\_\_\_\_ 生产

**26** \_\_\_\_\_ 产品

**30** \_\_\_\_\_ 质量

**34** \_\_\_\_\_ 客户关怀





## 公司简介

10

# 我们是液压行业的卓越代表

MP Filtri由企业家Bruno Pasotto于1964年创立，现已发展成为液压工业解决方案的领头企业。通过Bruno的继任者，即Pasotto家族的第二代不懈地努力，实现了杰出成就，为公司赢得了创新及品质市场领导者的声誉。

公司总部位于意大利，拥有迅速扩张的全球网络，在德国、法国、英国、美国、加拿大、俄罗斯、印度和中国设有八个运营分公司，并在100多个国家设有国际分销网络。

凭借大量研发投资、技术专家以及高科技生产设备所发挥的关键作用，公司专注于为液压过滤、污染控制、动力传动和油箱配件行业提供创新的高性能产品。

MP Filtri始终追求卓越，成为独立的质量标杆。



在全球设有 **9** 个办事处

通过分销商管理 **100** 多个国家业务

覆盖及未覆盖面积达

**80,000** 平方米

意大利生产达 **5,000,000** 台/年

营业额达 **7,700** 万欧元

20%来自意大利  
60%来自分公司  
20%来自世界其他地区



## 远景

# 始终追求卓越

作为一家公司，我们始终致力于满足客户和业务合作伙伴的需求。  
我们的思维和行动在企业精神指引下发展前行，确保能够实现提供创新解决方案的目标，从而提高生产力和绩效。

## 动力

我们将全部的热情和积极性投入到工作中，不仅要做好，而且要做得越来越好。

## 远见

当下我们努力工作，是因为我们知道，当下所做便是构建未来之基石。

## 道德

我们对所有利益相关者秉承诚实透明态度，是因为我们相信，这是发展和巩固长久合作伙伴关系的唯一途径。

## 使命

# 我们是一个全球合作伙伴，业务遍及世界各地

我们在MP Filtri的使命是成为全球首选合作伙伴，专注于全套解决方案设计和生产，从而提高液压系统的可靠性和性能。

## 探索

通过分析行业，我们可以预测市场趋势，抓住每一个新的机遇

## 培训

我们将获得的经验转化为宝贵的专业知识，迎接每一个挑战。

## 决心

我们不断创新，实现高性能，在响应能力方面，具备独特的能力开发并将新系列产品推向市场。

# 为未来成功创造持久价值



## 工作热情

MP Filtri的每一位员工对他们的工作都有着同样的热情。我们的员工对质量负责，对工作充满热情。正是每位员工的奉献精神才成就了公司的整体成功。



## 注重效率

MP Filtri致力于最大限度地缩短从订货到交货给客户的时间。因此，公司采用了互联软件（ERP、MES、MRP）以及监督仓库运作的仓库管理系统。



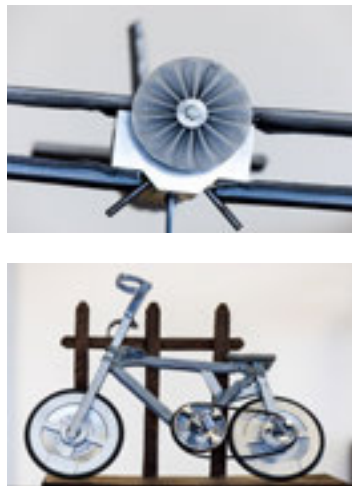
## 专注创新

在MP Filtri，我们承接的每个项目均帮助我们积累了丰富的知识和专业技术，可用于为未来提供优质解决方案。我们所学到的东西帮助我们提高解决问题的能力，并使我们能够开发创新的尖端技术。



## 创造价值的研发

研发部门的技术人员负责新产品的开发和原型设计工作，并对其性能、尺寸和设计进行评估。他们不仅运用特定的软件，还与诸多意大利名校合作。



集成

灵活性

能力

客户导向

激情



# 自1964年以来公司历程

**1964 年**  
Bruno Pasotto 创立了 MP Filtri

**1964 年**  
Bruno Pasotto 创立了 MP Filtri

**1983 年**  
新总部在 Pessano con Bornago (MI) 落成

**1985 年**  
在美国亚特兰大开设了第一家国际分公司

**1988 年**  
在英国和德国开设了分公司

**2001 年**  
推出了新一代污染监测设备

**2003 年**  
推出了全新钟形罩和联轴器产品系列。  
美国分公司迁往费城。

**2007 年**  
在 Pessano con Bornago (MI) 开办了新总部。  
在法国和中国开设了分公司。

**2012 年**  
在印度开设了分公司

**2014 年**  
在俄罗斯开设了分公司

**2015 年**  
新研发中心在 Pessano con Bornago (MI) 落成

**2017 年**  
成立了动力传动事业部

**2020 年**  
第三个生产基地在 Pessano con Bornago (MI) 开工  
美国新工厂落成，上海新办事处落成

**2021 年**  
法国公司搬迁到里昂新址

**2022 年**  
东南亚分公司在新加坡成立

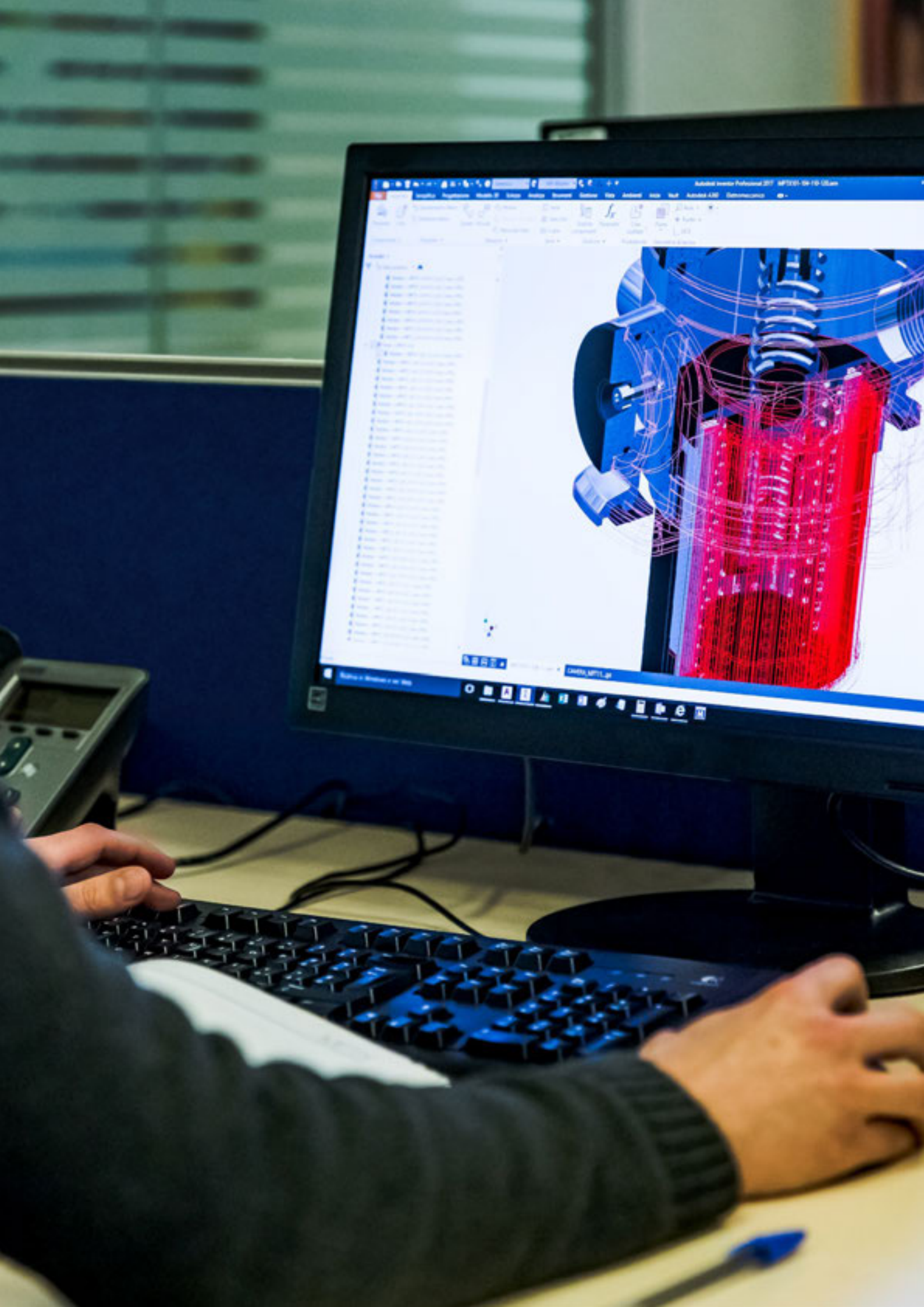


《行为准则》

## 尊重规则是我们的第一准则

集团公司的活动作为MP Filtri一部分，均以一种对社会负责的方式予以开展。在雇佣关系管理中采取公平公正的做法，保障劳动者的安全。通过实施《行为准则》，公司以发扬责任和承诺价值为宗旨，从而确保运营和行为的透明度。MP Filtri集团认可并遵守联合国《世界人权宣言》以及国际劳工组织（ILO）主要公约的原则。如果子公司所在国家的现行法规比《行为准则》中的规定更为宽松，则将以《行为准则》中的规定为准。

实施《行为准则》的目的是为MP Filtri集团的全体董事、管理人员及其他员工提供指导和支持，从而协助他们以最有效方式履行集团的使命。MP Filtri集团力图确保顾问、供应商和任何其他与集团有业务往来的人员在任何时候均认可并遵守此等承诺。





创新

02

# 我们生来勇于创新

MP Filtri勇于创新的精髓源于知识的获取和共享。我们将此等宝贵的专业知识与最新的科研成果相结合；我们在实际工业应用方面拥有广泛丰富的经验，同时还与诸如米兰理工大学、博洛尼亚大学以及摩德纳·雷焦·艾米利亚大学等优秀学术中心密切合作。

正是依托于此类富有创造力的合作伙伴关系，才有了我们在Pessano con Bornago总部设立的1,200平方米新研发实验室。该实验室投资250万欧元，配有顶级设施，享有独特质量。无论是在现有产品验证方面，还是在新产品原型开发和生产方面，该实验室均发挥了核心作用，确保了高质量和可靠性。由于采用了3D打印机，客户可以直接预览CAD系统上设计的内容，因此原型制作非常迅速。

引进实验室新设备对公司的应用研究计划至关重要，也可以提供给客户为其产品开发提供支持。测试台是综合设施的核心，用于验证滤芯和全套组件的过滤性能及操作特性。除此之外，还对旨在对所检查油液中固体颗粒的污染程度进行分析。



研发实验室总面积

**1,200** 平方米

测试台面积

**900** 平方米

办公室面积

**200** 平方米



过滤器特性验证测试按照国际标准在受控且过滤气候室内开展，再现了任何液压回路的压力和流量的操作条件。

根据ISO 16889标准的要求，多次通过实验从各种测试中脱颖而出。通过比较当前测试的过滤器上游和下游存在的污染物量，确定给定尺寸颗粒的截留能力。

在该测试过程中，还对最大操作压力（ISO 2941）、作为流量函数的过滤器压降（ISO 3968）以及所谓的“第一泡点”（ISO 2942）进行了检查。

后者与滤芯材料的断裂点相吻合，作为压力及存在的污染物量的函数。该区域通过扫描电子显微镜完成样品分析。

此外，实验室内还设有办公室和会议室，旨在为客户提供培训课程。在该实验室内，客户可在测试台上进行理论框架研究以及实际试验操作，开展测试并了解控制流体污染的设备的操作方式。

## 连接 突破距离限制

通过支持最新一代ERP系统的技术基础设施，将大多数分公司连接到一个高度可靠/可用的系统上。在云端采用群组CRM系统，允许在移动中共享所有商业信息，使用笔记、语音笔记、照片，将所有信息与事件和客户联系起来。除了CRM系统之外，高性能的BI系统可在线提供100多份报告，为数据的向下和向上抓取分析做好准备。

公司采用了先进的MES系统，这是我们勇于创新的进一步表现。根据最新的工业4.0技术，在车间、铸造和装配部门操作的所有机器均以物理方式与MES管理软件相连，同时MES管理软件又与ERP系统交互，以实现生产活动的全面控制以及最大限度的操作灵活性。





# 绿色发展

03



# 我们节约能源 只是为了保护自然

MP Filtri意识到必须尊重并以可持续方式使用自然资源，因此根据严格的环境标准设计建造了公司总部。该建筑按照当前安全和节能法规要求的最新标准建造。

空间设计旨在保证员工的幸福感，使每个人都能参与到正确的管理中。由于采用了现代隔热材料，整体结构具有较高的隔热性，部门采用LED灯照明，确保了更高的节能效率。

通过对相关参数进行预防性评估和持续监控，可将与生产过程或公司产品本身相关的环境风险降至最低。例如，采用隔音板使噪音污染得以控制，实施最佳做法以防止火灾或其他类型事故发生，并推广实施废物妥善管理，鼓励废物循环再造。

在研发实验室内，房间的温度由测试机器的加热和冷却系统控制，这些机器本身由可再生能源(地热和太阳能)供电。地下水和一个195千瓦光伏系统可运行两个用于供热热泵，这两个热泵也可用于在冬季保持房间温度正常。相反，只有地下水才能在夏季使房间降温。与传统系统相比，这种方法能够在最冷的季节减少50%的能耗。

最后，工厂和机械园区需要不断改进和发展，使得所采用的技术更具可持续性。









生产

04

生产

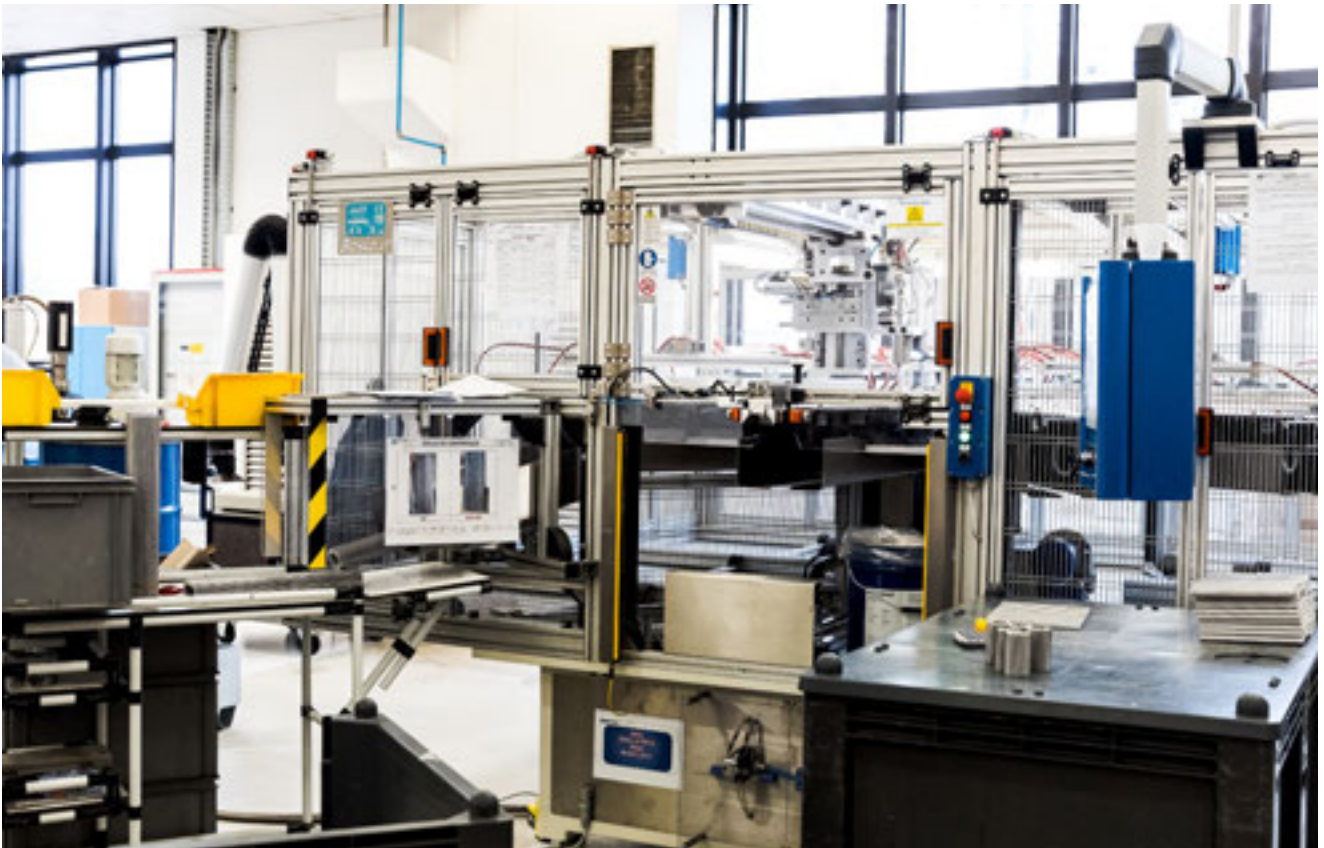
# 追求卓越 贯穿整个供应链

MP Filtri开发了一种高效的生产工艺，该工艺可予以逐步控制，以确保达到最佳效果。

通过不断寻求技术解决方案，公司方能将移动、固定工业、测试台、润滑、重工业、可再生能源、汽车运动、海洋工程、离岸工程、航空系统和新兴技术等行业所需的优质产品投入市场。

我们采用垂直整合生产政策，减少对外部供应商的依赖。我们的尖端设备采用最先进的机器人技术，确保三班制不间断生产。

生产涵盖铝压铸以及铝壳重力铸造：铝、铸铁、钢和不锈钢半成品的机械加工。生产还包括塑料材料铸模，然后还有微纤维，纸和金属网滤芯的打褶操作。装配是生产的最后一个要素。





**9,700** 平方米  
铸造总面积

## 传统工艺与现代技术铸造

Lurano (BG) 工厂的卓越业绩源于20多年的铝压铸和外壳重力铸造经验。该工厂的总生产面积为9,700平方米，通过将传统工艺与最新技术相结合，为液压过滤和动力传动事业部制造组件。

我们只选用优质材料进行铸造，并使用回收和再生的铝合金锭，以降低对环境的影响。

MP Filtri融合了两种不同的工作方法，不断提高其产品的性能。一方面，高度自动化和高效率的压铸工艺确保实现更佳尺寸公差和表面光洁度。

这样，铸件的独特品质便可在整个铸造过程中得以保持，直到铸件凝固成型。另一方面，重力压铸铝是生产具有复杂内部几何形状的中型、大型系列零件的理想选择。因此，有可能实现高质量的表面光洁度、离散的尺寸精度以及优良的机械特性。

生产周期整合高效。Lurano现场还有一个机械车间。在该车间，工作内容是完成翻砂铸造和压铸，消除铸铁、钢和不锈钢坯料中存在的规则之处（甚至是最小的）。

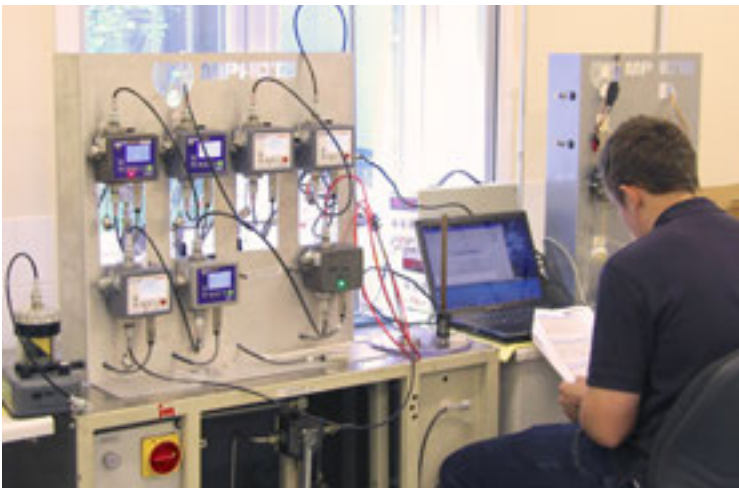
最后，品管部按照公司规定的严格标准对产品的全过程和合规性进行监控，保证半成品具备高价值。

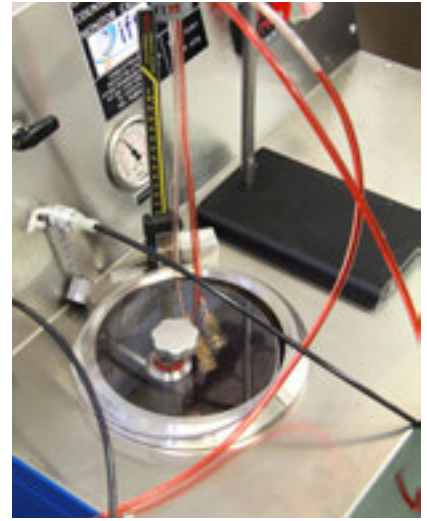
# CMP 事业部

监测流体污染水平对于保证液压系统的连续运行至关重要。随着日益增多的技术系统的发展，损坏的风险也在不断增加，即使只有几微米的颗粒也会造成损坏和失灵。

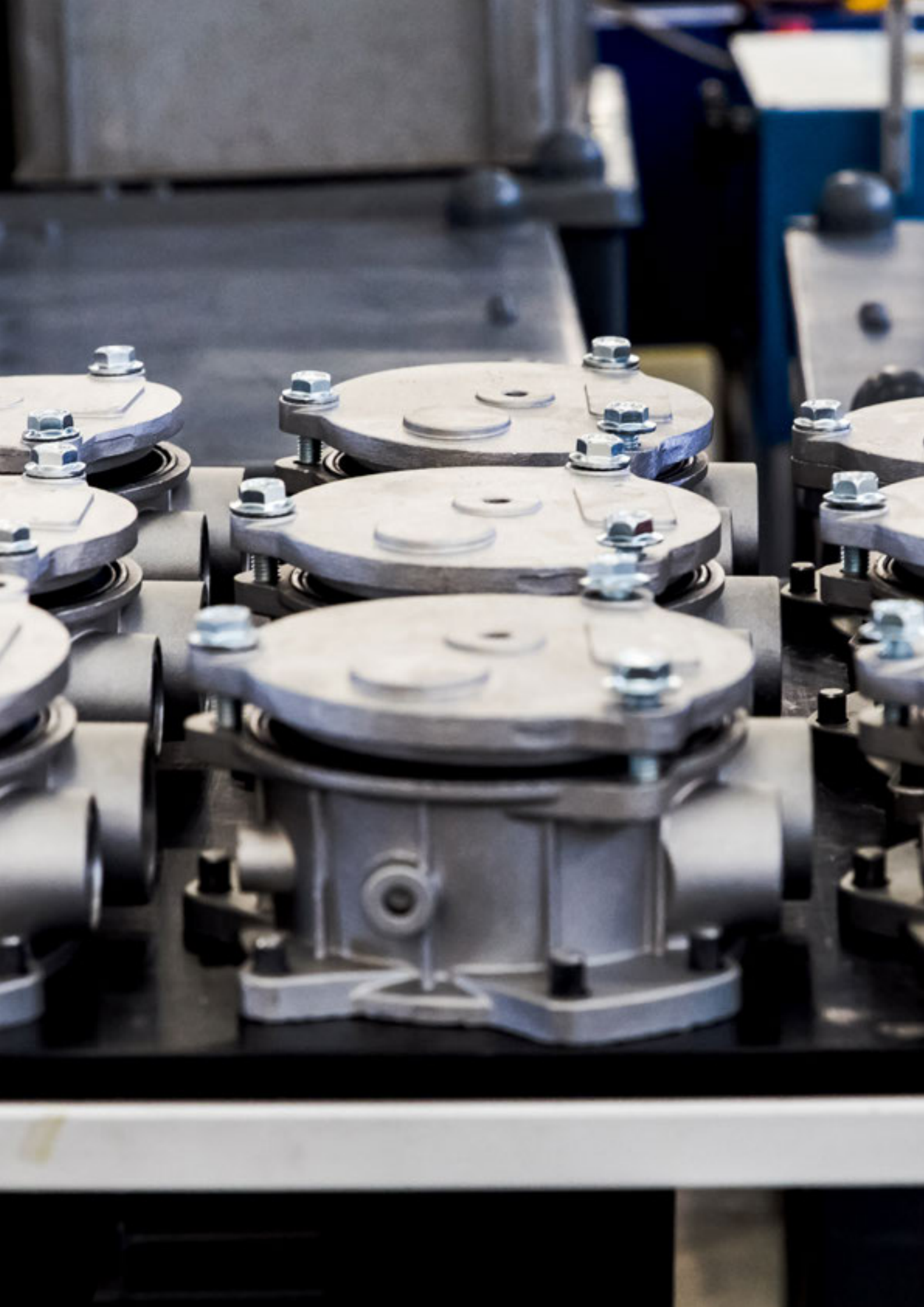
为了提高回路的生产效率和使用寿命，MP Filtri在其英国分公司同CMP事业部合作设计和制造了污染控制解决方案。该系列产品包括便携式或固定式取样设备、用于进行监测的产品以及专用于现有和新机器认证的技术性油液分析设备。

CMP技术支持预防性和预测性维护，带来了如下好处：提高了可靠性和性能，并延长了组件使用寿命。此外，还降低了固定机械或自行驱动车辆停机后的维修成本。备件和库存的管理更加准确且具有可预测性。除预防性维护外，MP Filtri还将功能齐全且节能高效的系统与广泛的售后服务结合起来。其中之一便是油液分析程序，其可安全地监测工作流体的状况和性能，及时发现可能出现的机械问题











产品

05

# 基本设计

现代机械设计终于认识到需要使用充足的过滤系统。最新的机器通常采用高质量组件制造，因此需要配备高性能的环保过滤器来保护其可靠性和性能。因此，这便解释了构建流体净化系统意味着需对特定液压系统中过滤器的类型和位置进行评估的原因，且其与单个组件的敏感性、污染程度和类型、压力/流量、环境条件、使用的流体和干预循环有关，从而保证机器使用寿命超过预期时间。

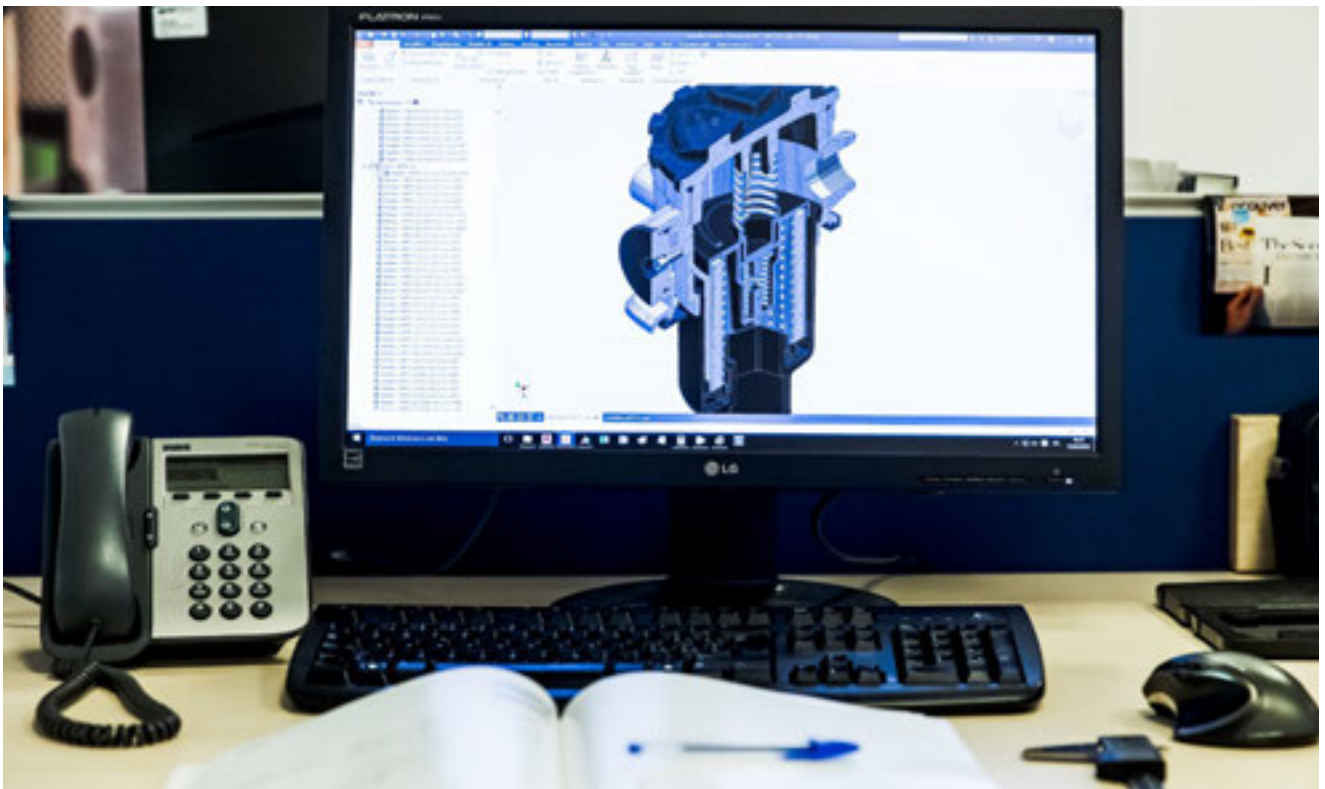
MP Filtri始终关注市场期望方向，专注于开发具备极高可定制性基本设计的产品。

MP Filtri非常注重模块化，能够开发大量组件和材料的组合，旨在满足功能应用以及客户所需的结构需求。

公司的附加价值在于其发展自身的能力，以深层次绿色发展的视角，对生产工艺的设计阶段进行微调，确保更迅速的交货时间。

EliXir系列产品便是证明此种敏感性的例子之一。作为一个创新的过滤器系列，产品采用低压（最高可达16巴）液压回路管内连接，具有智能设计，从而使更换和维护操作更简单、更快捷、更经济、更环保。

先前如果需要拆卸整个金属容器，那么现在则可用扳手拧开容器，只取出过滤器内部的FEX滤芯就足够了。





## 实现最大性能的液压过滤

广泛的产品范围涵盖了用于清洗低压、中压和高压设施的吸油、压力管路和回流回路中的流体的过滤器和滤芯，后者也可由不锈钢制成。此类产品可用于不同的版本和配置中，提供了丰富的堵塞指标及配件选择。

## 动力传动事业部

专门负责电动机和泵之间的联轴器结构组件的专业部门。一个完整的系列是由泵-电动机外壳，传动联轴器和配件组成，包括，诸如减震环和安装架。



## 污染控制解决方案

测量流体污染的最先进的设备。可用于固定式应用或便携式使用，此类产品可帮助操作人员诊断油污染程度，以便进行预防性和预测性维护。该系列还配有移动式离线过滤装置，用于进一步提高液压回路的容量和耐用性。

## 油箱配件

油箱和控制装置的配件种类繁多，可用于复杂液压系统的系列产品。







质量

06

# 认证证明了我们质量的承诺

在MP Filtri，质量概念随着时间的推移具有日益重要的意义，超越了仅与产品内在特性和性能相关的传统一致性概念。我们认为质量是一条在动态环境中根据全面质量管理战略可对整个公司产生影响的结构化、定向且可测量的增长路径。

它是一种建立在客户满意度基础上的组织模式，可作为从竞争力和卓越业务角度衡量和提高结果和绩效的参数。MP Filtri持续关注通过评估和公司KPI进行持续改进。

最后，公司的自动化仓库能够确保在滤芯和过滤器组装部门快速分配组件和原材料，进行成品储存，并快速配送给客户。

## 产品开发中的质量

---

每种新产品的设计和评估工作均经过一系列高精度的实验室测试来完成，确保MP Filtri始终将技术和效率结合起来，提供创新的产品。

## 工艺质量

---

MP Filtri致力于提供高效有效产品，且始终专注于满足客户的需求，同时杜绝浪费，提高质量，并提供创新。

## 材料质量

---

严格的原材料及组件选用标准确保符合高质量标准，同时对其性能进行评估，设定持续改进目标。

## 服务质量

---

MP Filtri始终关注客户反馈和最新市场发展情况，以确保其产品开发具有快速性和灵活性。其管理人员和生产团队拥有丰富的市场知识，这对于开发不断发展的高质量产品组合至关重要。

## 我们的认证

---



## 工艺质量

---

MP Filtri致力于实现最佳质量，重视环境保护及人员健康与安全，且在此等方面均获得了独立标准认证认可。根据ISO 9001:2015的要求，对液压回路和液压系统过滤器、配件和组件设计、施工和销售的质量体系管理进行了验证。同时，还根据ISO 14001:2015确定了恰当的环境管理体系的要求。

## 产品质量

---

CE欧盟合格标志保证了公司产品符合欧洲共同体为其使用制定的标准。ATEX认证证明了公司遵循2014/34/EU指令，该指令主要针对处理潜在爆炸环境产生的风险。RoHS认证确定了公司遵循电子电气设备（EEE）中有害物质限制规则。上述认证均为公司已获得的产品认证，且公司将按照REACH法规，即欧盟化学品注册、评估、授权和限制（化学品注册、评估、授权和限制）法规开展业务。







客户关怀

---

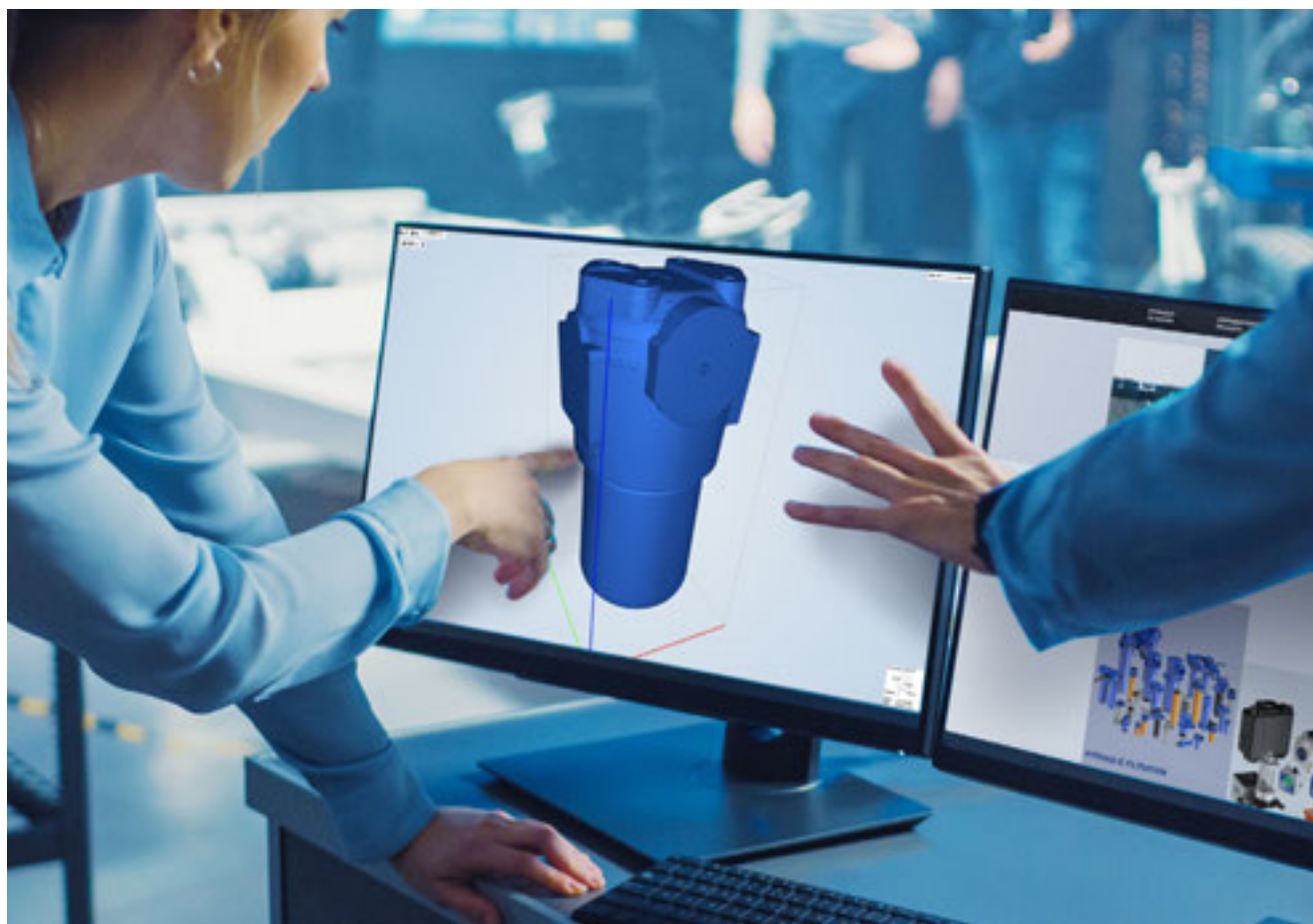
07

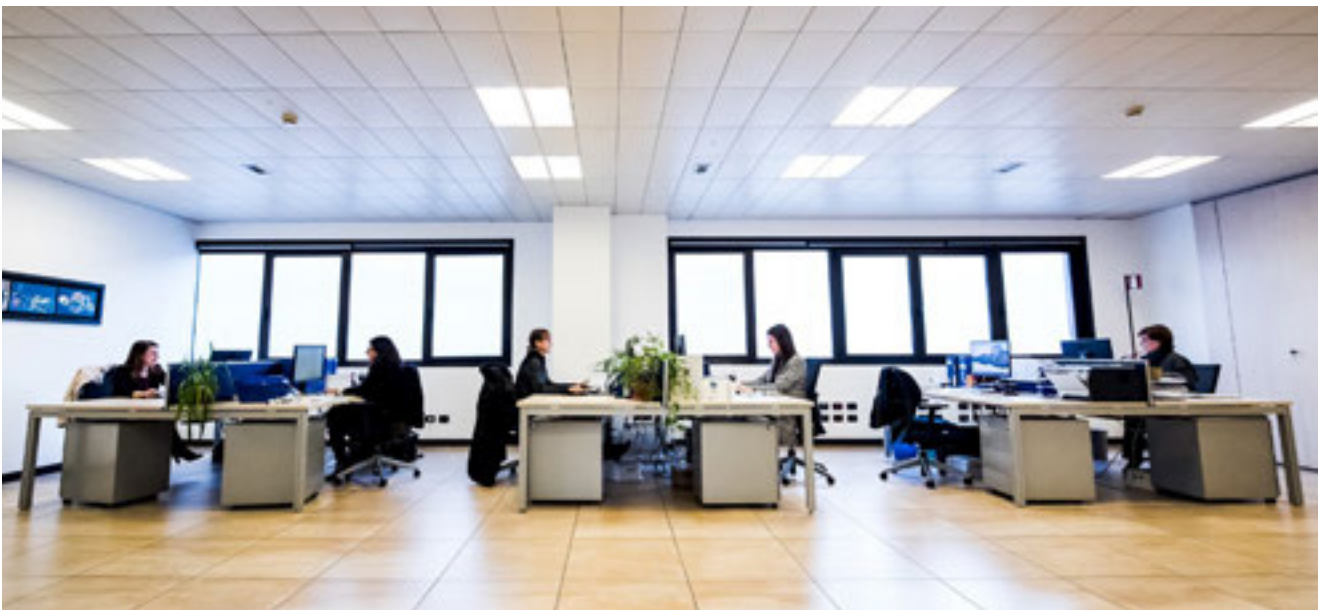
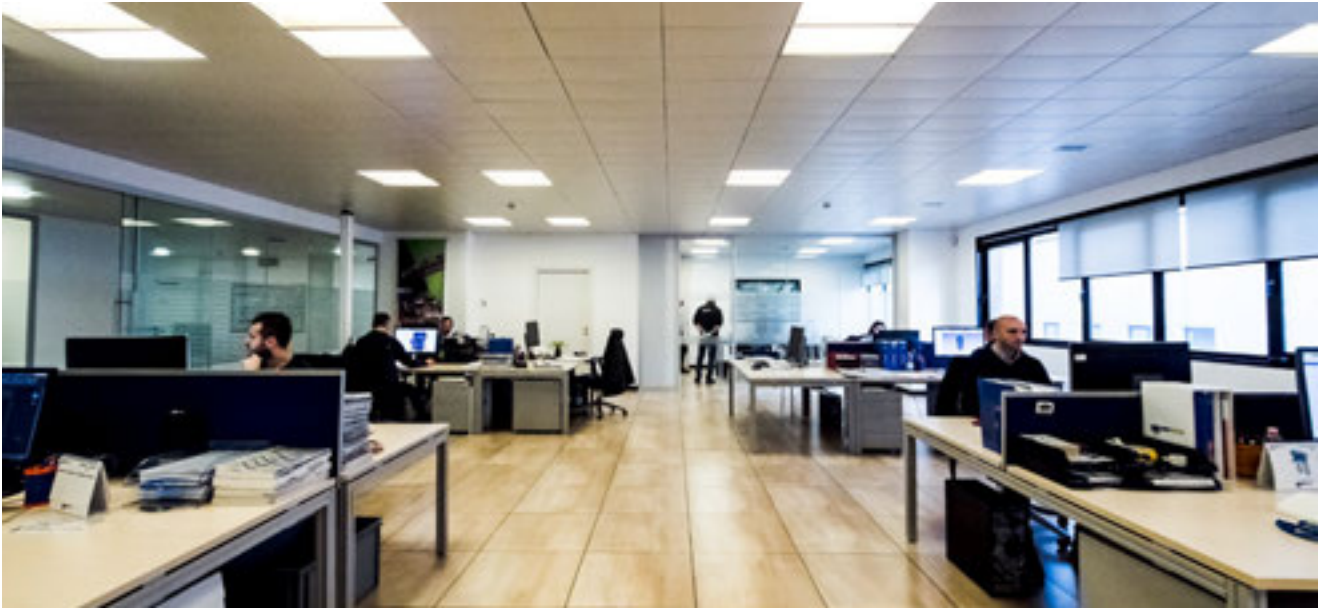
# 与世界各地的客户紧密接触

在MP Filtri，整个公司组织专注于同一个目标：客户满意。这一理念使公司能够随着时间的推移建立坚实的合作伙伴关系，并成为全国和国际小型及大型公司的合作伙伴。除注重产品质量外，MP Filtri还以其对客户的可用性和责任感为傲。我们致力于充分了解过滤器应用的要求和条件。我们对各个单独案例进行研究，以提出最适合行业和所需性能的解决方案，公司产品在世界各地迅速打包交货。

因为客户始终是我们关注的重点，所以技术人员的工作任务并不局限在公司完成，还可随时待命，即使产品已完成安装并完全投入使用。团队的充分准备和专业分工，可确保客户无论身在何处均可获得帮助，获得建议，并为其提出未来可改善其业务的解决方案。

无论客户身在何处，技术商务人员现今所使用的技术可突破距离限制，为客户提供娴熟且细致的帮助，随时为客户待命。







## 总部

摩裴过滤设备股份公司  
Pessano con Bornago  
Milano  
Italy  
sales@mpfiltri.com

## 分支机构

意大利过滤设备有限责任公司  
Moscow  
Russia  
mpfiltrussia@yahoo.com

摩裴过滤设备加拿大股份有限公司  
Concord, Ontario  
Canada  
sales@mpfiltricanada.com

摩裴过滤设备法国有限公司  
Lyon  
AURA  
France  
sales@mpfiltrifrance.com

摩裴过滤设备德国有限公司  
St. Ingbert  
Germany  
sales@mpfiltri.de

摩裴过滤设备东南亚私人有限公司  
Singapore  
sales-sea@mpfiltri.com

摩裴过滤设备印度私人有限公司  
Bangalore  
India  
sales@mpfiltri.co.in

摩裴过滤设备（上海）有限公司  
Shanghai  
P.R. China  
sales@mpfiltrishanghai.com

摩裴过滤设备英国有限公司  
Bourton on the Water  
Gloucestershire  
United Kingdom  
sales@mpfiltri.co.uk

摩裴过滤设备美国股份有限公司  
Quakertown, PA  
U.S.A.  
sales@mpfiltriusa.com

